OLIMATIK®
Green Energy

BOMBAS DE CALOR

(SANITÁRIAS)
(CLIMATIZAÇÃO)
(PISCINAS)




OLIMATIK
Green Energy

BOMBAS DE CALOR
(AQUECIMENTO SANITÁRIO)

OLIMATIK Green Energy

Refrigerant R290 · PV Ready · Dura Duplex 2001 · ErP A+ · Wi Fi · Smart Life

- Bomba de calor para aquecimento de água quente sanitária com ou sem serpentina
- Funcionamento muito económico com a energia natural do ar ambiente
- Instalação simples, ideal para reabilitação
- Equipamento silencioso, com moderno controlador "touch screen".
- Programação diária e função desinfeção (anti-legionela)
- Acumulador em aço Inox Dura Duplex 2001, protegido com ânodo de magnésio.
- Segurança máxima, sem contaminação de água de consumo, (condensador externo).
- Inclui controlador solar e sonda de temperatura para o painel.
- Válvula de expansão eletrónica

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Existe um fluido refrigerante que é bombeado para um permutador de calor externo(evaporador). Aqui o fluido, com a ajuda de um ventilador, absorve energia do ambiente devido ao diferencial de temperatura conseguido no exterior. Durante este processo o fluido muda para o estado gasoso. O fluido gasoso é aspirado pela parte mecânica do sistema, o compressor.
Aqui é comprimido, a pressão eleva-se e consequentemente a temperatura do fluido aumenta. Seguidamente o fluido viaja até um segundo permutador de calor interno (condensador) e transfere o calor para a água presente no depósito. O fluido passa novamente para o estado líquido arrefecendo. A pressão do fluido é reduzida devido a um estrangulamento que acontece na válvula de expansão e o processo recomeça.

Caracteristicas do aço Inox Dura Duplex 2001

Inox Dura Duplex 2001: O Melhor Equilíbrio entre Força e Resistência à Corrosão
O Inox Dura Duplex 2001 é uma liga de aço inoxidável que combina uma estrutura austenítica e ferrítica, oferecendo uma combinação única de resistência mecânica e à corrosão. Esta liga é frequentemente utilizada em aplicações industriais pesadas e é conhecida por ser particularmente resistente à corrosão por cloretos.

Vantagens do Inox Dura Duplex 2001:
Força e durabilidade: O Inox Dura Duplex 2001 tem uma resistência à tração quase duas vezes superior à do Inox 304, tornando-o ideal para sistemas que necessitam de maior robustez. Resistência a cloretos: Este material é altamente resistente à corrosão por cloretos, sendo uma excelente escolha para termoacumuladores e depósitos de inércia em ambientes marinhos ou com água de baixa qualidade.
Eficiência a longo prazo: Embora o custo inicial seja mais elevado, a durabilidade e a resistência do Inox Dura Duplex 2001 resultam em economias de longo prazo devido à sua menor necessidade de manutenção.

Bomba de Calor PURETECH 300L

A+ Sem serpentina

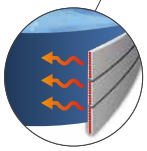


A1990 x 600 ø

85 Kg







Bomba de Calor PURETECH 300L

A+ Com serpentina



A1990 x 600 ø

90 Kg

Serpentina plana com Microcanais *(microchannel)*

Serpentina de Aquecimento por Microcanais com materiais avançados, proporciona uma transferência de calor e uma eficiência superiores aos tradicionais tubos de cobre e alumínio. Este design inovador garante um desempenho melhorado e uma poupança significativa de energia.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

	PURETECH 300L s/s	PURETECH 300L c/s
Referência	*BOM-CAL300-SS-PU*	*BOM-CAL300-1S-PU*
Alimentação V/Ph/Hz	220/240/1/50	
Pot. Térmica (15-55ºC T.amb 7ºC) (kW)	1,62 + (1,5KW apoio elétrico)	
Potência consumida (kW)	480	
COP	4.11	
COP ERP (T.amb 7/6ºC)	3.241	
COP ERP (T.amb 14/13ºC)	4.194	
Corrente Nominal (A)	2.63	
Corrente Máxima consumida Incluindo apoio elétrico (A)	3.1+6.5 (Resistência apoio)	
Potência Máx. Consumida (W)	700+1500 (Resistência apoio)	
Potência Sonora (EN16147) dB	49	
Refrigerante Ecológico	R290/150g	
Diâmetro da conduta de ar mm	180	
Temp. de Funcionamento (Ar) Min./Máx. ºC	-5/43	
Temp. Máx. da Água c/ Bomba de Calor ºC	70	
Temp. Máx. da Água c/ Apoio Elétrico Complementar ºC	70	
Termo acumulador		
Capacidade de Armazenamento L	300	
Máxima Pressão de Trabalho bar	6	
Material	Aço Inox Dura Duplex 2001	
Isolamento	Alta Densidade	
Proteção Contra Corrosão	Ânodo de Magnésio	
Ligações hidráulicas Pol.	¾"G	
Dimensões (altura) mm	1990	
Dimensões (diâmetro) ø mm	600 ø	
Peso liquido Kg	85	90

COP* Testado de acordo com a norma EN16147,
A temperatura ambiente do tanque de armazenamento (ºC) é 7/6 (ºC)


OLIMATIK
Green Energy

BOMBAS DE CALOR
(AQUECIMENTO SANITÁRIO)

OLIMATIK Green Energy

Refrigerant R290 | Dura Duplex 2101 | ErP A+ | Wi Fi | Smart Life

- Bomba de calor para aquecimento de água quente sanitária sem serpentina
- Funcionamento muito económico com a energia natural do ar ambiente
- Instalação simples, ideal para reabilitação
- Equipamento silencioso, com moderno controlador "touch screen".
- Programação diária e função desinfeção (anti-legionela)
- Acumulador em aço Inox Dura Duplex 2101, protegido com duplo ânodo de magnésio.
- Segurança máxima, sem contaminação de água de consumo, (condensador externo).
- Válvula de expansão eletrónica
- Inclui Válvula de segurança termica

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Existe um fluido refrigerante que é bombeado para um permutador de calor externo(evaporador). Aqui o fluido, com a ajuda de um ventilador, absorve energia do ambiente devido ao diferencial de temperatura conseguido no exterior. Durante este processo o fluido muda para o estado gasoso. O fluido gasoso é aspirado pela parte mecânica do sistema, o compressor.
Aqui é comprimido, a pressão eleva-se e consequentemente a temperatura do fluido aumenta. Seguidamente o fluido viaja até um segundo permutador de calor interno (condensador) e transfere o calor para a água presente no depósito. O fluido passa novamente para o estado líquido arrefecendo. A pressão do fluido é reduzida devido a um estrangulamento que acontece na válvula de expansão e o processo recomeça.

Caracteristicas do aço Inox Dura Duplex 2101

Inox Dura Duplex 2101: O Melhor Equilíbrio entre Força e Resistência à Corrosão
O Inox Dura Duplex 2101 é uma liga de aço inoxidável que combina uma estrutura austenítica e ferrítica, oferecendo uma combinação única de resistência mecânica e à corrosão. Esta liga é frequentemente utilizada em aplicações industriais pesadas e é conhecida por ser particularmente resistente à corrosão por cloretos.

Vantagens do Inox Dura Duplex 2101:
Força e durabilidade: O Inox Dura Duplex 2101 tem uma resistência à tração quase duas vezes superior à do Inox 304, tornando-o ideal para sistemas que necessitam de maior robustez.
Resistência a cloretos: Este material é altamente resistente à corrosão por cloretos, sendo uma excelente escolha para termoacumuladores e depósitos de inércia em ambientes marinhos ou com água de baixa qualidade.
Eficiência a longo prazo: Embora o custo inicial seja mais elevado, a durabilidade e a resistência do Inox Dura Duplex 2101 resultam em economias de longo prazo devido à sua menor necessidade de manutenção.

Bomba de Calor ECOSILENT 200L

A+ Com / Sem serpentina



A1720 x 570 ø

66 Kg / 71 Kg



Bomba de Calor ECOSILENT 300L

A+ Sem serpentina



A1826 x 650 ø

80 Kg

Serpentina plana com Microcanais *(microchannel)*

Serpentina de Aquecimento por Microcanais com materiais avançados, proporciona uma transferência de calor e uma eficiência superiores aos tradicionais tubos de cobre e alumínio. Este design inovador garante um desempenho melhorado e uma poupança significativa de energia.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

	ECOSILENT 200	ECOSILENT 200	ECOSILENT 300
Referência	*BOMB-CAL200-S/S-OL*	*BOMB-CAL200-1/S-OL*	*BOMB-CAL300-S/S-OL*
Alimentação V/Ph/Hz		220-240 / 1 / 50	
Pot. Térmica (15-55ºC T.amb 7ºC) (kW)		1,62 + (1,5KW apoio elétrico)	
Potência consumida (kW)		480	
COP (7/6°C)	2.934*	2.934*	3.15*
COP ERP (T.amb 14/13ºC)	4.18*	4.18*	4.2*
Corrente Nominal (A)		3.9	
Corrente Máxima consumida Incluindo apoio elétrico (A)		3.9 +7.1 (Resistência apoio)	
Potência Máx. Consumida (W)		2500	
Potência Sonora (EN16147) dB		55	
Refrigerante Ecológico		R290/150g	
Diâmetro da conduta de ar mm		150	
Temp. de Funcionamento (Ar) Min./Máx. ºC		-7~46	
Temp. Máx. da Água c/ Bomba de Calor ºC		60	
Temp. Máx. da Água c/ Apoio Elétrico Complementar ºC		70	
Capacidade de Armazenamento L	200	200	300
Máxima Pressão de Trabalho bar		6	
Material		Aço Inox Dura Duplex 2101	
Isolamento		Alta Densidade	
Proteção Contra Corrosão		Duplo Ânodo de Magnésio	
Ligações hidráulicas Pol.		¾"G	
Dimensões (altura) mm	1720	1720	1826
Dimensões (diâmetro) ø mm	570 ø	570 ø	650 ø
Peso bruto Kg	66	71	80

COP*
Testado de acordo com a norma EN16147,
A temperatura ambiente do tanque de armazenamento (ºC) é 7/6 (ºC)


OLIMATIK
Green Energy
NOVO DESIGN
Full Inverter DC
R290
ECO FRIENDLY

PORQUÊ UMA BOMBA DE CALOR AR-ÁGUA GREENTECH PLUS

- Garantia de elevada eficiência COP até 4.69, CLIMAS FRIOS
- Baixo ruido.
  Programador horário aos circuitos de: Aquecimento, arrefecimento, água quente sanitária.
- Kit hidráulico completo, Circulador eletrónico de alta eficiência com regulação PWM, vaso de expansão e válvula de segurança.
- Fluxostato.
- Pressostato de água.
- Válvula de expansão eletrónica.
- Sonda de temperatura ambiente (casa).
- Sonda de temperatura do acumulador.
- Saída controlada para sistema de apoio ao acumulador sanitário.
- Saída controlada para sistema de apoio ao balão de inercia.
- Saída controlada para 2 válvula de 3 vias.
- Saída controlada para 2 sistemas de apoio.
- Regulação climática.
- Função OTC.
- SG mode.

FUNÇÕES DAS BOMBAS DE CALOR GREENTECH PLUS 75°C

- Configuração da temperatura ambiente
- Configuração da potência do aquecedor elétrico
- Configuração lógica da bomba de calor e do aquecedor elétrico
- Configuração da função fotovoltaico
- Configuração da função de secagem do pavimento
- Configuração da função de desinfeção a alta temperatura
- Configuração da função SG Ready
- Configuração da função de temporizador
- Configuração de vários equipamento em cascata
- Atualização automática do software (via internet) OTA

Bomba de Calor **GREENTECH PLUS +9DC**

A+++



Bomba de Calor **GREENTECH PLUS +12DC**

A+++



SG Ready Smart Heat Pump · PV Ready · Refrigerant R290 · OTA Over The Air - Update · MODBUS · OTC

Wi Fi

APLICAÇÃO SMART LIFE

Sempre com controlo absoluto, independentemente do local onde se encontre.
Tenha o conforto merecido aproveitando as melhores funcionalidades, ligação remota WiFi com a nossa App Smart_life.



As Bombas de calor Greentch Plus da Olimatik, incluem de serie uma App onde você consegue de uma forma simplificada o acesso à mesma. Proporciona-lhe a visualização e alteração de parâmetros de temperatura e funcionamento, programação horária, modificação do serviço de Aquecimento/Arrefecimento/água quente sanitária, Ligar/desligar e ainda visualizar alarmes.

MODOS DE FUNCIONAMENTO

- Aquecimento
- Arrefecimento
- Água sanitária
- Arrefecimento + Água sanitária
- Aquecimento + Água sanitária



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		GREENTECH PLUS +9DC	GREENTECH PLUS +12DC
	Referência	*OLKBOM-PLUS9*	*OLKBOM-PLUS12*
Aquecimento (A7/6ºC,W30/35ºC)	Capacidade de Aquecimento	9	12
	Potência consumida	1.86	2.50
	COP	4.84	4.80
Arrefecimento (A35/24ºC,W23/18ºC)	Capacidade de Arrefecimento	8.85	10.80
	Potência consumida	2.28	2.88
	EER	3.88	3.75
Fluxo de água		1.55	2.06
Tensão Frequência ViHz		230/50	230/50
Potência máxima consumida Kw		3.15	3.75
Corrente máxima consumida A		13.7	17.0
Proteção de alta pressão MPa		3.2	
Proteção de baixa pressão MPa		0.03	
Descongelação		Automática com válvula 4 vias	
Refrigerante		R290	R290
Grau de proteção à água		IPX4	
Pressão de ruído a im dA		44	47
Temperatura máxima da saída de água ºC		75	
Diâmetro da ligação da água		DN25(1")	
Válvula de drenagem mm		15	
Pressão de água no circuito Min/Max bar		0.5/3.0	
Fusível de proteção (PCB)		5	
Temperaturas operacionais, fluxo ar exterior (aquecimento)		-25°	
Temperaturas operacionais, fluxo ar exterior (arrefecimento)		10°	
Temperaturas operacionais, fluxo ar exterior (aquecimento/arrefecimento)		45	
Dimensões líquidas (L A P) mm		L1150 x A925 x P415	L1150 x A925 x P415


OLIMATIK
Green Energy
NOVO DESIGN
Full Inverter DC
R290
ECO FRIENDLY

OLIMATIK Green Energy

Bomba de Calor **GREENTECH PLUS +16DC / +16DC T**

A+++



PORQUÊ UMA BOMBA DE CALOR AR-ÁGUA GREENTECH PLUS

- Garantia de elevada eficiência COP até 4.69, CLIMAS FRIOS
- Baixo ruido.
  Programador horário aos circuitos de: Aquecimento, arrefecimento, água quente sanitária.
- Kit hidráulico completo, Circulador eletrónico de alta eficiência com regulação PWM, vaso de expansão e válvula de segurança.
- Fluxostato.
- Pressostato de água.
- Válvula de expansão eletrónica.
- Sonda de temperatura ambiente (casa).
- Sonda de temperatura do acumulador.
- Saída controlada para sistema de apoio ao acumulador sanitário.
- Saída controlada para sistema de apoio ao balão de inercia.
- Saída controlada para 2 válvula de 3 vias.
- Saída controlada para 2 sistemas de apoio.
- Regulação climática.
- Função OTC.
- SG mode.

FUNÇÕES DAS BOMBAS DE CALOR GREENTECH PLUS 75°C

- Configuração da temperatura ambiente
- Configuração da potência do aquecedor elétrico
- Configuração lógica da bomba de calor e do aquecedor elétrico
- Configuração da função fotovoltaico
- Configuração da função de secagem do pavimento
- Configuração da função de desinfeção a alta temperatura
- Configuração da função SG Ready
- Configuração da função de temporizador
- Configuração de vários equipamento em cascata
- Atualização automática do software (via internet) OTA

Wi Fi

APLICAÇÃO SMART LIFE

Sempre com controlo absoluto, independentemente do local onde se encontre.
Tenha o conforto merecido aproveitando as melhores funcionalidades, ligação remota WiFi com a nossa App Smart_life.



As Bombas de calor Greentch Plus da Olimatik, incluem de serie uma App onde você consegue de uma forma simplificada o acesso à mesma. Proporciona-lhe a visualização e alteração de parâmetros de temperatura e funcionamento, programação horária, modificação do serviço de Aquecimento/Arrefecimento/água quente sanitária, Ligar/desligar e ainda visualizar alarmes.

MODOS DE FUNCIONAMENTO

- Aquecimento
- Arrefecimento
- Água sanitária
- Arrefecimento + Água sanitária
- Aquecimento + Água sanitária



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		GREENTECH PLUS +16DC	GREENTECH PLUS +16DC T
	Referência	*OLKBOM-PLUS16*	*OLKBOM-PLUS16T*
Aquecimento (A7/6ºC,W30/35ºC)	Capacidade de Aquecimento	16	16
	Potência consumida	3.33	3.33
	COP	4.84	4.8
Arrefecimento (A35/24ºC,W23/18ºC)	Capacidade de Arrefecimento	15.12	15.12
	Potência consumida	4.31	4.31
	EER	3.51	3.51
Fluxo de água		2.75	2.75
Tensão Frequência V/Hz		230/50	380/50
Potência máxima consumida Kw		6.21	6.21
Corrente máxima consumida A		27	9.4
Proteção de alta pressão MPa		3.2	
Proteção de baixa pressão MPa		0.03	
Descongelação		Automática com válvula 4 vias	
Refrigerante		R290	R290
Grau de proteção à água		IPX4	
Pressão de ruído a im dA		53	53
Temperatura máxima da saída de água ºC		75	
Diâmetro da ligação da água		DN25(1" 1/4)	
Válvula de drenagem mm		15	
Pressão de água no circuito Min/Max bar		0.5/3.0	
Fusível de proteção (PCB)		5	
Temperaturas operacionais, fluxo ar exterior (aquecimento)		-25°	
Temperaturas operacionais, fluxo ar exterior (arrefecimento)		10°	
Temperaturas operacionais, fluxo ar exterior (aquecimento/arrefecimento)		45	
Dimensões líquidas (L A P) mm		L1150 x A1310 x P415	L1150 x A1310 x P415


OLIMATIK

Modo de aquecimento Inverter
Selecione este modo para aquecer a água na sua piscina de forma mais inteligente.
Modo Fix (apenas aquecimento)
Selecione este modo para a bomba de calor aquecer a água na sua piscina de forma mais rápida.
Modo ECO Silence
Selecione este modo para a bomba de calor aquecer a sua piscina a uma velocidade reduzida e mais silenciosa.
Modo cooling
Selecione este modo para a bomba de calor arrefecer a água da sua piscina de forma inteligente.

Porquê escolher uma bomba de calor Pooltech da Olimatik?

- Garantia de elevada eficiência COP até 13.38 em modo ECO SILENCE *
- Baixo ruido.
- Programador horário.
- Definição da temperatura.
- Permutador de calor em titânio.
- Caixa em ABS com proteção UV.

Bomba de Calor **POOLTECH 90DC / 120DC / 150DC**

A+++



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		POOLTECH 90DC	POOLTECH 120DC	POOLTECH 150DC
	Referência	*OLKBOM-90DC*	*OLKBOM-120DC*	*OLKBOM-150DC*
Volume recumendado m³		25~40	35~50	50~70
Temperatura de aquecimento °C		15~40	15~40	15~40
Temperatura de arrefecimento °C		8~28	8~28	8~28
Limites operacionais °C		-10~43	-10~43	-10~43
Ar 26°C Água 26°C Inverter mode	Capacidade(KW)	10.40~2.48	12.5~2.89	15.6~3.61
	Consumo(KW)	1.50~0.19	1.82~0.216	2.25~0.27
	Consumo de corrente(A)	6.59~0.85	7.99~0.97	9.88~1.21
	COP	13.33~6.93	13.38~6.87	13.37~6.93
Ar 26°C Água 26°C Silent mode	Capacidade(KW)	7.28~2.48	9~2.89	10.2~3.61
	consumo(KW)	0.91~0.19	1.13~0.216	1.37~0.27
	COP	13.33~7.98	13.38~7.96	13.37~7.45
Ar 15°C Água 26°C Inverter mode	Capacidade(KW)	7.70~1.83	9.37~2.17	12.48~2.88
	Consumo(KW)	1.58~0.25	1.90~0.30	2.53~0.40
	consumo de corrente(A)	6.94~1.1	8.34~1.34	11.11~1.79
	COP	7.32~4.87	7.23~4.93	7.24~4.93
Ar 15°C Água 26°C Silent mode	Capacidade(KW)	5.39~1.83	6.50~2.17	8.57~2.88
	Consumo(KW)	0.96~0.23	1.17~0.30	1.56~0.40
	COP	7.97~5.61	7.23~5.56	7.20~5.49
	COP	13.33~6.93	13.38~6.87	13.37~6.93
Ar 35°C Água 27°C	Capacidade(KW)	5.39~2.38	5.00~2.80	6.8~4.2
	Consumo(KW)	1.42~0.43	1.43~0.598	1.94~0.887
	Consumo de corrente(A)	6.24~1.93	6.28~2.68	8.52~3.98
	EER	5.59~3.79	4.68~3.5	4.74~3.51
Ar 26°C Água 26°C Fix Mode	Capacidade(KW)	7,59	8,33	10,41
	Consumo(KW)	1,01	1,12	1,4
	Corrente absorvida(A)	4,35	4,82	6,03
	COP	7,51	7,44	7,44
Tensão nominal			220~240V/50Hz	
Potencia máxima consumo KW		3,0	3,7	4,0
Corrente nominal (Ar 26°C/Água 26°C)		6.59~0.85	7.99~0.97	9.88~1.21
Caudal de água m³/h		3,3	4,0	5,3
Volume de refrigerante		R32/420g	R32/550g	R32/750g
pressão mínima/máxima		1.5/4.15MPa	1.5/4.15MPa	1.5/4.15MPa
dimensões da unidade mm		880*320*605	930*340*650	930*340*650
Dimensões com embalagem mm		930*380*740	980*400*785	980*400*785
Peso da unidade kg		41	43	45
Peso com embalagem kg		51	53	55
Ruído a1 m dB(A)		39~47	40~48	41~50
Tipo compressor		Single-Rotary	Twin-Rotary	Twin-Rotary
Classe de proteção prova água		IPX4	IPX4	IPX4



OLIMATIK®
Green Energy

Sede / Escritório / Fábrica

Rua Antero Figueiredo, nº26 - 4760-714 Ribeirão
Vila Nova de Famalicão | Portugal

+351 252 957 653 | info@olimatik.com | www.olimatik.com

Instaldor / revendedor autorizado